

日本塑性加工学会編：静的陽解法 FEM (加工プロセスシミュレーションシリーズ 1), (2004), コロナ社.
第 8 章 異方性降伏関数 (pp.172-203) の正誤表

1. 176 ページ, 式(8.14) を次式のように訂正

$$\overline{d\varepsilon}^p = \frac{\sqrt{1+r_0}}{\sqrt{r_0}\sqrt{1+r_0+r_{90}}} \left\{ r_0(1+r_{90})(d\varepsilon_x^p)^2 + 2r_0r_{90}d\varepsilon_x^pd\varepsilon_y^p + r_{90}(1+r_0)(d\varepsilon_y^p)^2 + \frac{4r_0r_{90}(1+r_0+r_{90})}{(1+2r_{45})(r_0+r_{90})}(d\varepsilon_{xy}^p)^2 \right\}^{1/2} \quad (8.14)$$

2. 191 ページ, 式 (8.66), 第 2 式の分子の"-(マイナス)"を削除

$$r_0 = \frac{d\varepsilon_y^p}{-d\varepsilon_x^p - d\varepsilon_y^p} = \frac{\frac{\partial\phi}{\partial\sigma_y}}{-\frac{\partial\phi}{\partial\sigma_x} - \frac{\partial\phi}{\partial\sigma_y}} \quad (8.66)$$

3. 191 ページ, 式 (8.69) の第 1 項に括弧を追記, 第 2 項中括弧の最初の"-(マイナス)"を"+(プラス)"に修正

$$\begin{aligned} G_{90} = & (-\alpha_1 - 2\alpha_2)^{M-1} \{ (r_{90} + 2)\alpha_1 + (1 - r_{90})\alpha_2 \} \\ & + (-\alpha_3 + 4\alpha_4)^{M-1} \{ (r_{90} + 2)\alpha_3 + (2r_{90} - 2)\alpha_4 \} \\ & + (-2\alpha_5 + 2\alpha_6)^{M-1} \{ (2r_{90} + 4)\alpha_5 - (1 - r_{90})\alpha_6 \} = 0 \end{aligned} \quad (8.69)$$